



DIVIDER

RIF

MODELO

MARCA

CATEGORÍA

BBM Divider para la clasificación de envases de un solo canal a un canal doble

El Divider BBM es la solución ideal para la clasificación de envases como botellas, latas, cajas y bidones, de un solo canal a un canal doble. Capaz de operar a una velocidad de 25.000 botellas por hora (bph), el divider ha sido diseñado por el departamento técnico de BBM Service para integrarse en diferentes tipos de máquinas de envasado.

El Divider BBM representa una alternativa más económica y compacta en comparación con las cintas transportadoras tradicionales con plataformas de deslizamiento. Gracias a su diseño ligero e intuitivo, el divider facilita el cambio de formato, lo que lo hace ideal para líneas de producción dinámicas y de alto rendimiento. BBM suministra directamente husillos personalizados para adaptarse a diferentes formatos de envases.

Para recibir más información contáctenos info@bbmpackaging.com | +39 0345 1826073